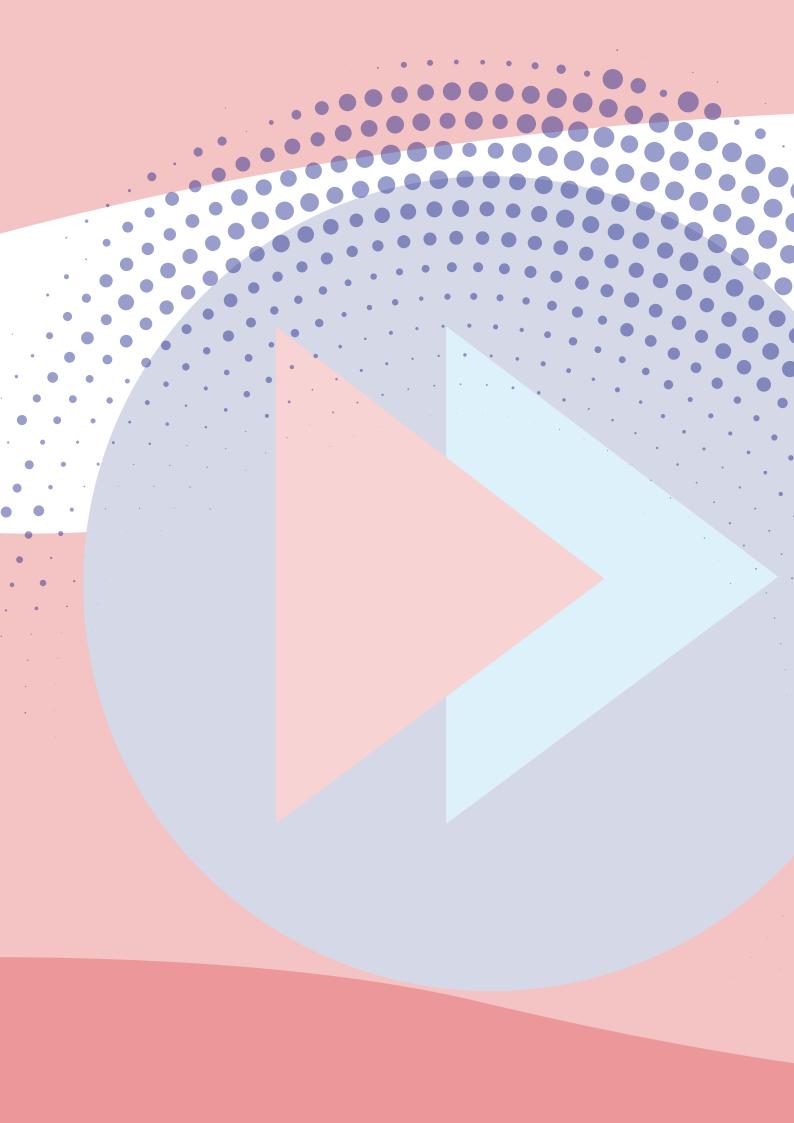


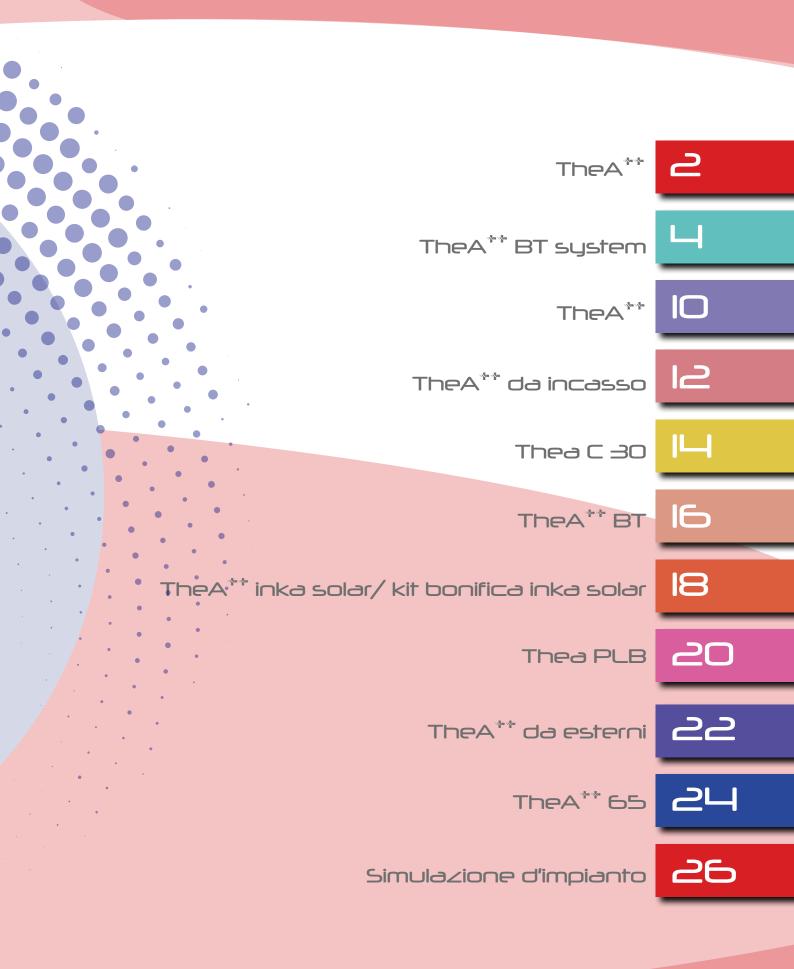
Sruppo Imar[®]



Thea's Family



Indice



THEA**

Dall'evoluzione della **THEA** nasce una caldaia ancora più perfetta ed affidabile, la nuova **THEA**

L'innovativa scheda elettronica con microprocessore in grado di gestire il sistema in modo che funzioni sempre con massima efficienza e minimo spreco, permette di interfacciarsi con sistemi compatibili mediante i più efficienti attuali protocolli di comunicazione "M-BUS".

La THEA** mantiene al suo interno lo scambiatore di calore a condensazione MONOMETAL in alluminio di derivazione GRUPPO IMAR: il grande cuore pulsante che permette elevati rendimenti e la massima facilità di manutenzione nel tempo.

Componenti di eccellenza completano una caldaia che non può mancare là dove le esigenze di comfort domestico sono elevate, come elevato è l'interesse per un ambiente pulito, elegante e vivibile.

La gamma **THEA'S FAMILY** è interamente "**FATTA**" in Italia con componenti "**FATTI**" in Italia.

PERCHÈ NISTALLARE UNA THEA

Non sarebbe stato per noi possibile pensare oggi ad apparecchi che non fossero realmente in grado di funzionare con il minimo degli sprechi realizzando il massimo del risparmio. Proprio per questo motivo la gamma di caldaie a condensazione THEA'S FAMILY racchiude tutte le soluzioni tecniche necessarie che ne permettono un funzionamento efficiente, efficace e sicuro, sia durante il riscaldamento degli ambienti domestici, sia durante la produzione di acqua calda sanitaria. Abbiamo scelto soluzioni reali ed esclusive per raggiungere e condividere obiettivi attuali non trascurabili. Il particolare scambiatore di calore è ottimizzato nelle dimensioni, nei materiali che lo costituiscono e nelle geometrie interne; esso è stato realizzato quindi con la massima attenzione e la più scrupolosa osservanza per tutte le "regole naturali" necessarie ad ottenere grandi prestazioni a tutti i regimi di lavoro, garantendo resistenza e affidabilità durature nel tempo. L'elevato rapporto di modulazione nell'erogazione



della potenza è ottenuto mediante un sistema semplice ma infallibile; l'attenta scelta e realizzazione dei componenti impiegati ad elevato contenuto tecnologico conferiscono all'insieme una particolare affidabilità e versatilità applicativa. Infine lo sforzo progettuale e le conseguenti soluzioni adottate rendono gli apparecchi ergonomici, facilmente e completamente mantenibili nonostante le dimensioni davvero ridotte. L'adottare soluzioni senza compromesso ci ha permesso di rendere veramente attuale il contesto applicativo della gamma **Thea**.

Pensando ad un futuro sempre migliore, il risparmio e l'efficienza vengono ottenute con il massimo rispetto per l'ambiente che ci circonda. La combustione sempre perfetta e le caratteristiche dello speciale bruciatore, permettono di abbassare il più possibile le emissioni inquinanti.

Efficienza energetica più Efficienza economica più Efficienza ecologica rendono la gamma di caldaia Thea un "sistema domestico integrato di benessere".





PLUS DI PRODOTTO

Il termostato WiFi è un sistema di controllo remoto via WiFi delle caldaie THEA'S FAMILY.

Con il termostato WiFi, anche se sei fuori casa, hai la gestione completa del tuo impianto di riscaldamento tramite smartphone e tablet con un'interfaccia semplice e intuitiva.

Con termostato WiFi puoi:

- Visualizzare tutte le varie temperature e lo stato di funzionamento della tua caldaia in tempo reale;
- Visualizzare e regolare la temperatura ambiente di casa;
- Gestire l'accensione e lo spegnimento della caldaia sia manualmente che con un programma con varie fasce orarie;
- Ricevere una notifica nel caso di blocco della caldaia;
- Visualizzare eventuali errori della caldaia e, dove possibile, resettarli da distanza;
- Visualizzare lo storico degli ultimi 5 errori

Le caldaie **Thea's Family** sono predisposte per l'utilizzo di un comando remoto semplice con il quale è possibile controllare tutte le funzioni e che può essere impiegato come cronotermostato programmatore settimanale.









Il cuore delle caldaie **Thea's Family**: lo scambiatore "**MONOMETAL**" in alluminio, modulare, completamente ispezionabile sia sul lato fumi che sul lato acqua ad elevata superficie di scambio; e il bruciatore in fibra metallica a fiamma inversa.

Sistema ibrido, caldaia 35 kW + pompa di calore

*abbinabile con pompa di calore Gruppo Imar (vedi depliant dedicato)





■ Cos'è Thea System

THEA** SYSTEM fa parte del nuovo sistema "IES" (Integrated Energy System).

Si tratta di una caldaia predisposta idraulicamente ed elettricamente all'abbinamento con pompe di calore inverter aria-acqua, solare termico e sistemi di ventilazione forzata.

Questo sistema permette il riscaldamento (a pavimento e con radiatori), il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria, riducendo drasticamante i consumi; il tutto viene gestito da una centralina intelligente "**MEC**" Multi Energy Control.

è la soluzione migliore per la realizzazione di impianti multi energia.

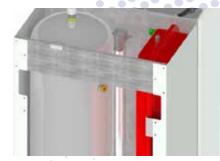
■ Funzionamento

La pompa di calore permette di riscaldare l'acqua dell'impianto di riscaldamento prelevando il calore presente naturalmente all'esterno e trasferendolo all'ambiente interno.

Con lo stesso procedimento, semplicemente invertendo il funzionamento, la pompa di calore può sostituire il climatizzatore nel periodo estivo. Nelle condizioni più critiche la pompa di calore potrebbe non essere in grado di assicurare il giusto comfort, in questi casi si rivela necessario integrare la caldaia alla pompa di calore e addirittura potrebbe risultare più conveniente utilizzare solo la caldaia.

Tale sistema può essere integrato anche al solare termico, per la produzione di acqua calda sanitaria. La centralina "MEC" permette all'utente di interagire con una sola interfaccia, attraverso la quale potrà impostare la temperatura desiderata

Questo sistema beneficia della detrazione fiscale del 65%



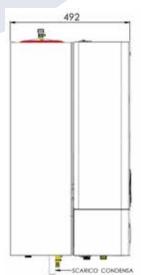
Serbatoio inerziale da 20 Litri, vaso espansione da 10 Litri.

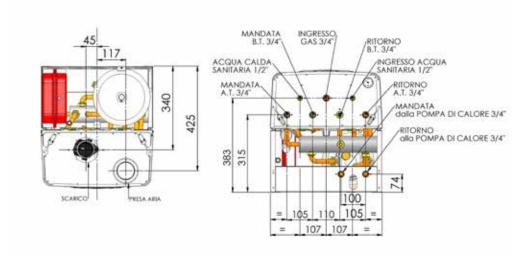


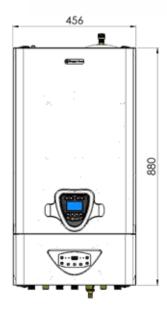
Kit per riscaldamento a Bassa Temperatura

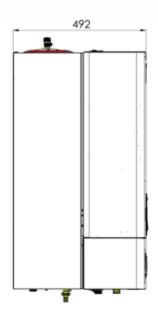
SISTEMA IES PANNELLO SOLARE + BOLLITORE VENTILAZIONE FORZATA RETE ELETTRICA THEA SYSTEM CONTATORE BIDIREZIONALE ENERGIA SCAMBIATA CONTATORE ENERGIA PRODOTTA PANNELLO FOTOVOLTAICO MULTI ENERGY CONTROL MEC SONDA ESTERNA CHILLER ACCUMULO (BATTERIE) TERMOSTATO DI REGOLAZIONE INVERTER

	Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin	Qnw (kW)	ŋ 30 (kW)	Produzione sanitaria \(\Delta T 35 °C\) (((\min))	Gas	Classe er	nergetica
-	Thea 35 kW BT System	#GI-TH35.2SYBT	456 X 690 X	65	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	А	XL-A





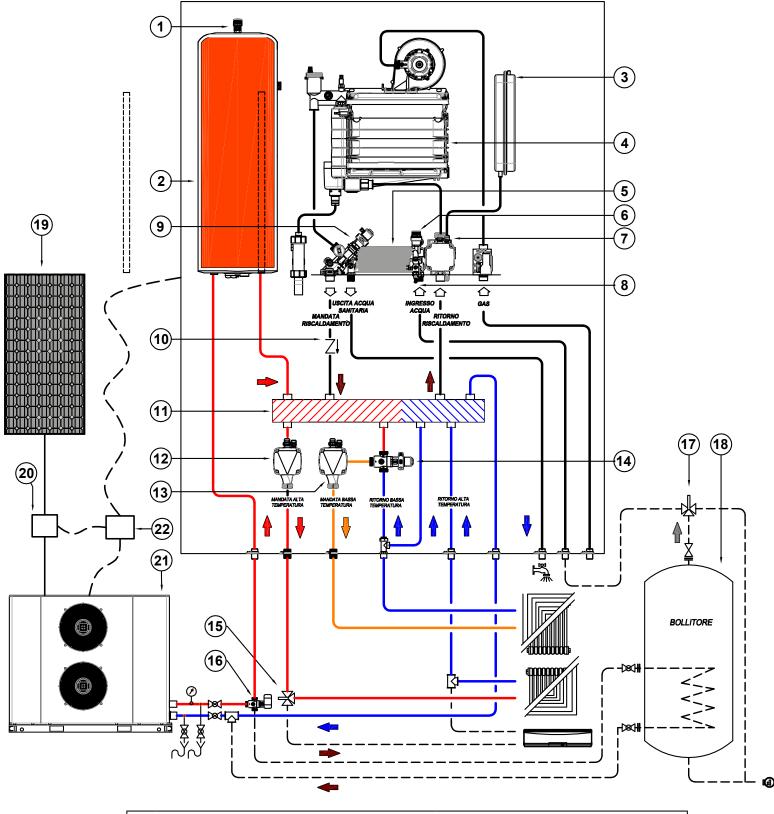




- 35 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico composit-ottone con circolatore ad alte prestazioni
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica

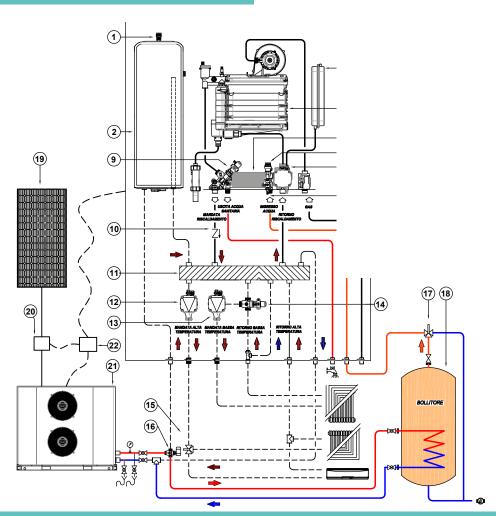
- Vaso espansione 10 lt con membrana in butile
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Predisposta per scarichi coassiali
 Ø60/100, e sdoppiati Ø80/80
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente

FUNZIONAMENTO INVERNALE SOLO CHILLER



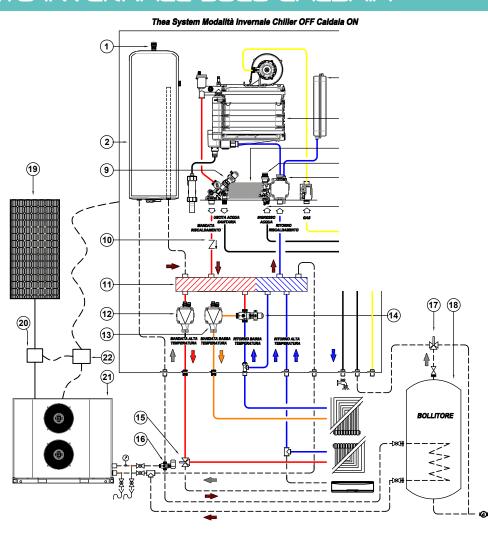
	LISTA CO	MPON	IENTI
1	Rubinetto di scarico	12	Circolatore alta temp.
2	Accumulo	13	Circolatore bassa temp.
3	Vaso espansione	14	Valvola tre vie
4	Corpo combustione	15	Valvola tre vie manuale
5	Scambiatore a piastre	16	Valvola tre vie elettr. prec.
6	Valvola di sicurezza	17	Miscelatrice termostatica
7	Circolatore	18	Bollitore
8	Rubinetto di caricamento	19	Pannello fotovoltaico
9	Gruppo tre vie	20	Inverter
10	Valvola di ritegno	21	Chiller
П	Collettore	22	Gestore energia

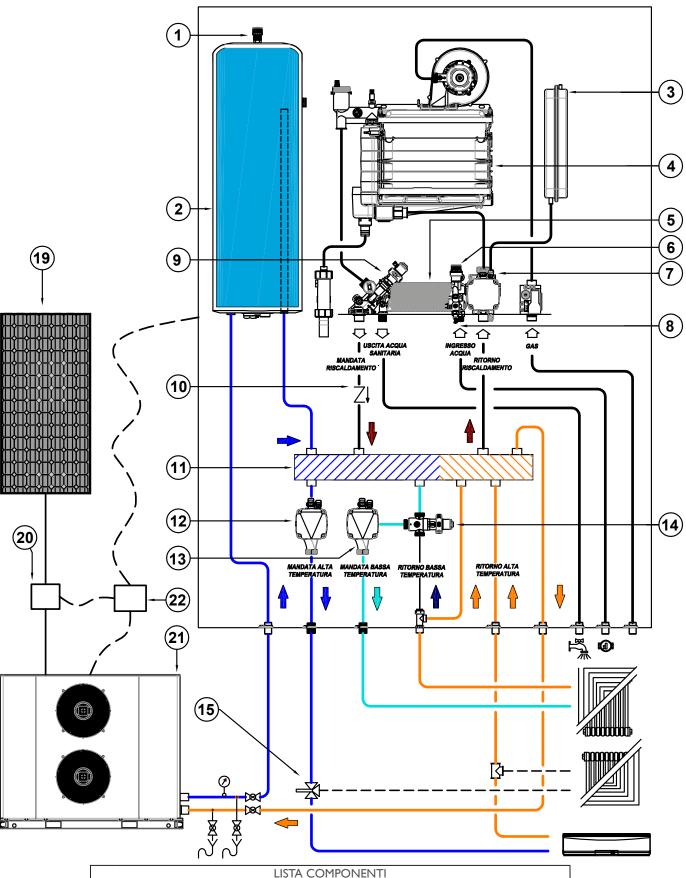
	Lista componenti
I	Rubinetto di scarico
2	Accumulo
3	Vaso espansione
4	Corpo combustione
5	Scambiatore a piastre
6	Valvola di sicurezza
7	Circolatore
8	Rubinetto di caricamento
9	Gruppo tre vie
10	Valvola di ritegno
П	Collettore
12	Circolatore alta temp.
13	Circolatore bassa temp.
14	Valvola tre vie
15	Valvola tre vie manuale
16	Valvola tre vie elettr. prec.
17	Miscelatrice termostatica
18	Bollitore
19	Pannello fotovoltaico
20	Inverter
21	Chiller
22	Gestore energia



FUNZIONAMENTO INVERNALE SOLO

	Lista componenti
_	Rubinetto di scarico
2	Accumulo
3	Vaso espansione
4	Corpo combustione
5	Scambiatore a piastre
6	Valvola di sicurezza
7	Circolatore
8	Rubinetto di caricamento
9	Gruppo tre vie
10	Valvola di ritegno
П	Collettore
12	Circolatore alta temp.
13	Circolatore bassa temp.
14	Valvola tre vie
15	Valvola tre vie manuale
16	Valvola tre vie elettr. prec.
17	Miscelatrice termostatica
18	Bollitore
19	Pannello fotovoltaico
20	Inverter
21	Chiller
22	Gestore energia



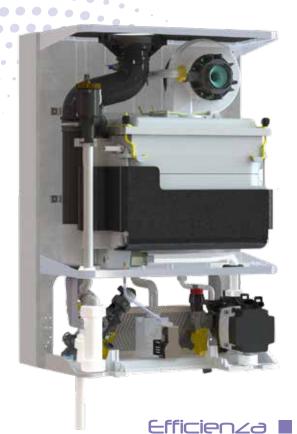


	LISTA COI	MPOI	NENTI
1	Rubinetto di scarico	12	Circolatore alta temp.
2	Accumulo	13	Circolatore bassa temp.
3	Vaso espansione	14	Valvola tre vie
4	Corpo combustione	15	Valvola tre vie manuale
5	Scambiatore a piastre	16	Valvola tre vie elettr. prec.
6	Valvola di sicurezza	17	Miscelatrice termostatica
7	Circolatore	18	Bollitore
8	Rubinetto di caricamento	19	Pannello fotovoltaico
9	Gruppo tre vie	20	Inverter
10	Valvola di ritegno	21	Chiller
П	Collettore	22	Gestore energia



Caldaia murale a condensazione per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria mediante scambiatore a piastre in acciaio inox, o solo riscaldamento.

alluminio pressofuso.



La particolarissima ed esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette prestazioni di assoluta eccellenza in termini di efficienza energetica.

Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni "no keys" nei punti più difficili.





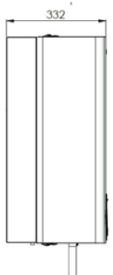
Telaio new concept con rinforzi non invasivi realizzati in

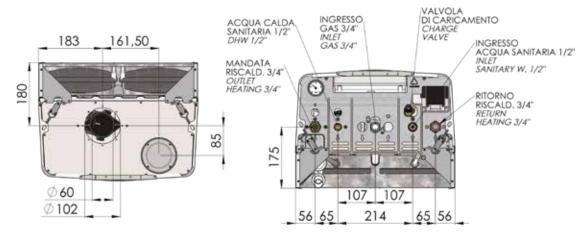
Vasi a membrana in butile plus, che garantiscono una maggiore durata e affidabilità impedendo trafili d'aria tra le due camere.



Modello	Codice	L x H x P	Peso (Kg)	Qn/Qmin	Qnw (kW)	ŋ 30 (kW)	Produzione sanitaria AT 35 °C (/min)	Gas	Classe 6	energetica
Thea 35 kVV MR Kondens	#GI-TH35.2MR	456 X	52	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	Α	XL-A
Thea 35 kW MN Kondens	#GI-TH35.2MN	690 X 332	50	34,8/5,29	-	106,9	-	G20/G31	А	







- 35 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico ibrido composit-ottone con circolatore ad alte prestazioni
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica

- Due vasi da 6 lt con membrana in butile
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Predisposta per scarichi coassiali Ø60/100, e sdoppiati Ø80/80
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente
- Elegante e compatta





Caldaia murale a condensazione progettata appositamente per l'installazione ad incasso. Disponibile per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria o solo riscaldamento.

■ Coibenta∠ione

Le caratteristiche di elevato rendimento sono mantenute anche in condizioni di installazioni particolari grazie alla completa coibentazione termica di tutte le parti esposte.

Per una migliore adattabilità e per ridurre al minimo l'impatto estetico, il pannello a vista è verniciabile.

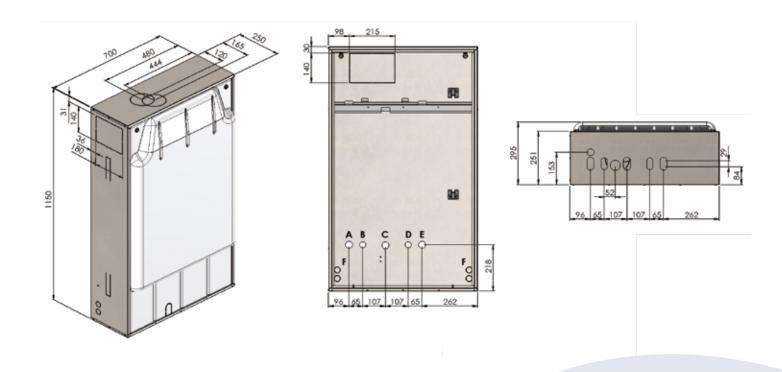




Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni "no keys" nei punti più difficili.

Modello	Codice	L x H x P	Peso (Kg)	Qn/Qmin	Qnw (kW)	ŋ 30 (kW)	Produzione sanitaria AT 35 °C (I/min)	Gas	Classe ei	nergetica
Thea 35 kVV CR Kondens	#GI-TH35.2CR	700 X	52	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	А	XL-A
Thea 35 kVV CN Kondens	#GI-TH35,2CN	1150 X 275	50	34,8/5,29	-	106,9	-	G20/G31	Α	-

Qn= portata termica nominale in riscaldamento Qnw= portata termica nominale sanitario 1,30= rendimento utile al 30% della portata termica



- 35 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- · Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico ibrido, composit-ottone con circolatore ad alte prestazioni

- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Vaso da 10 lt con membrana in butile
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati am-
- Predisposta per scarichi coassiali Ø60/100, sdoppiati Ø80/80
- Comando remoto O.T. di serie

Caldaia murale a condensazione 35 kW con mini accumulo sanitario



Caldaia murale a condensazione con mini accumulo integrato da 30lt per produzione di acqua calda sanitaria.



■ Crandi esigenze

Ideale per soddisfare richieste di prelievo di acqua calda sanitaria da più punti contemporaneamente.

Perfetta quindi per abitazioni di grandi dimensioni o per famiglie numerose.

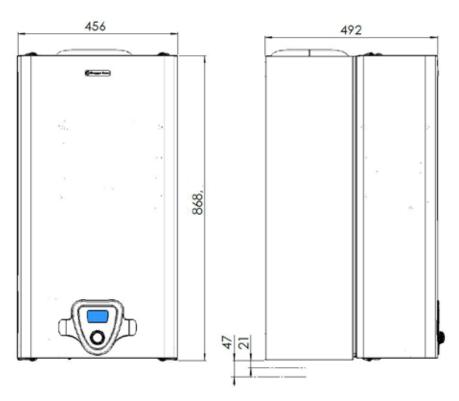


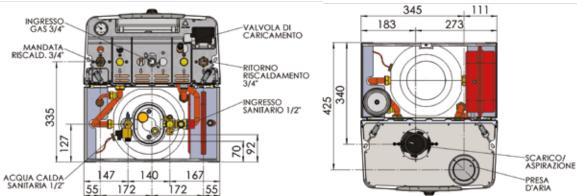
Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni "no keys" nei punti più difficili.

Telaio new concept con rinforzi non invasivi realizzati in alluminio pressofuso.



Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin	Qnw (kW)	ŋ 30 (kW)	Produzione sanitaria \(\Delta T 35 °C\) (/min)	Gas	Classe e	nergetica
Thea 35 C30 Mini Accumulo	#REX-35CNBL-G	450 X 865	62	34,8/5,29	34,8	106,9	17	G20/G31	А	XL-A





- 35 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico ibrido, composit-ottone con circolatore ad alte prestazioni

- Un vaso da 8 lt con membrana in butile
- Micro Tank in acciaio inox da 30 lt con dispositivo anticalcare integrato
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Predisposta per scarichi coassiali Ø60/100, sdoppiati Ø80/80





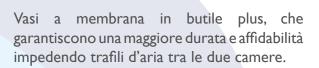
Caldaia murale a condensazione con gestione integrata zone.

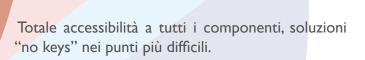
Può gestire direttamente due zone a temperature differenziate, una zona in alta temperatura ed una in bassa senza dover installare ulteriori componenti esterni.

Cestione indipendente integrata

L'esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette la distribuzione dell'acqua del circuito di riscaldamento in maniera omogenea ed indipenden-

Kit per riscaldamento a bassa temperatura integrato con valvola miscelatrice elettronica con attuatore stepper e circolatori di zona.

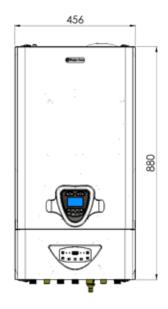


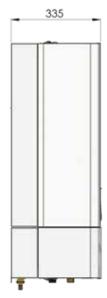


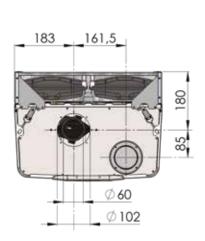


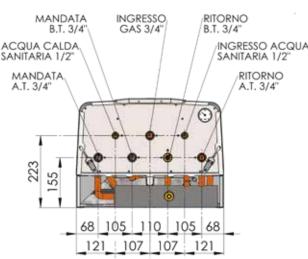


Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin	Qnw (kW)	ŋ 30 (kW)	Produzione sanitaria AT 35 °C (I/min)	Gas	Classe er	nergetica
Thea 35 kVV BT MR Kondens	#GI-TH35.2BTMR	456 X	52	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	Α	XL-A
Thea 35 kW BT MN Kondens	#GI-TH35.2BTMN	874 X 335	50	34,8/5,29	-	106,9	-	G20/G31	Α	- •









- 35 kWRange Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico ibrido composit-ottone con circolatore ad alte prestazioni
- Separatore idraulico interno

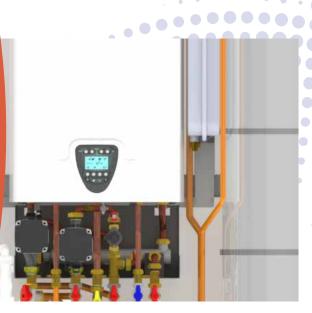
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Due vasi da 6 lt con membrana in butile
- Valvola miscelatrice elettronica con stepper motor
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposta per scarichi coassiali
 Ø60/100, sdoppiati Ø80/80
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente
- Elegante e compatta





Stazione solare ad incasso

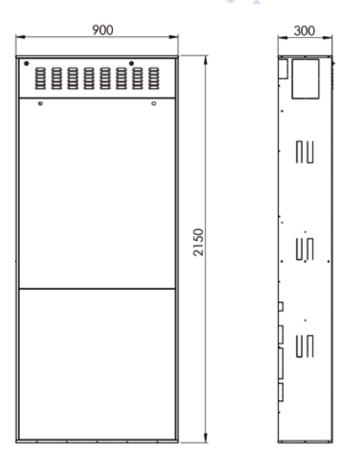
Sistema per la realizzazione in un vano incasso di una centrale termica ad integrazione solare per la produzione di acqua calda sanitaria e riscaldamento fino a due diverse zone a temperature differenziate.





Kit Bassa temperatura Thea 35 Kondens

Kit Solare pre-assemblato

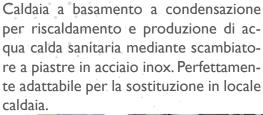


Il sistema prevede l'abbinamento a gruppi termici murali della serie Thea 35 Kondens, Thea BT 35 Kondens, Gimax e Gimax Plus 25-30 Kondens e in sostituzione a PMB e PMB B.T. della gamma Bimetal Condens Inka ed a collettori solari piani Gruppo Imar modello Solar DB.

Possibilità di acquistare separatamente il Kit solare per bonifica Inka Solar Gruppo Imar.

- Vano incasso realizzato in lamiera alluminata predisposto per la realizzazione della base dell'alveolo tecnico per l'aspirazione e lo scarico mediante condotti sdoppiati d=80mm;
- Accumulo termico da 90 litri in acciaio inox con singola serpentina per l'integrazione solare nella produzione di acqua calda sanitaria
- Gruppo solare a circuito chiuso per impianto solare tradizionale (non drain back)
- Vaso espansione 12 lt per circuito solare
- Vaso espansione 6 lt per circuito sanitario
- Valvola miscelatrice termostatica
- Centralina gestione impianto solare
- Copertura frontale con parte centrale dotata di serrature
- Comando remoto O.T. di serie







■ Essen∠iale

Flessibilità di installazione, integrazione idraulica semplificata e grande solidità: le caratteristiche fondamentali per una caldaia essenziale.



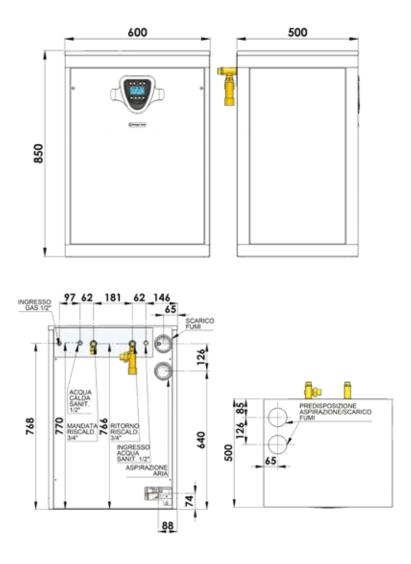


Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni "no keys" nei punti più difficili.

Vaso a membrana in butile plus, che garantisce una maggiore durata e affidabilità impedendo trafili d'aria tra le due camere.



Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin	Qnw (kW)	ŋ 30 (kW)	Produzione sanitaria AT 35 °C (I/min)	Gas	Classe e	nergetica
Thea 35 kW PLB Kondens	#GI-TH35PLB	600 X	60	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	Α	XL-A
Thea 35 kW PLB Kondens	#GI-TH35PLBMN	850 X 500	60	34,8/5,29	-	106,9	-	G20/G31	Α	-,



- 35 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico composit-ottone con circolatore ad alte prestazioni

- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Vaso da 10 lt con membrana in butile
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Predisposta per scarichi sdoppiati Ø80 e Ø70
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente





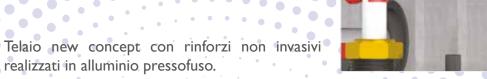
Le protezioni e la coibentazione termica di serie permettono l'installazione all'esterno anche in luoghi non protetti e sottoposti a temperature rigide. La particolare conformazione dell'esclusivo sistema di aspirazione e scarico fumi consente l'installazione anche in assenza di canna fumaria.

Caldaia murale a condensazione per l'installazione all'esterno.

Disponibile per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria o solo riscaldamento.



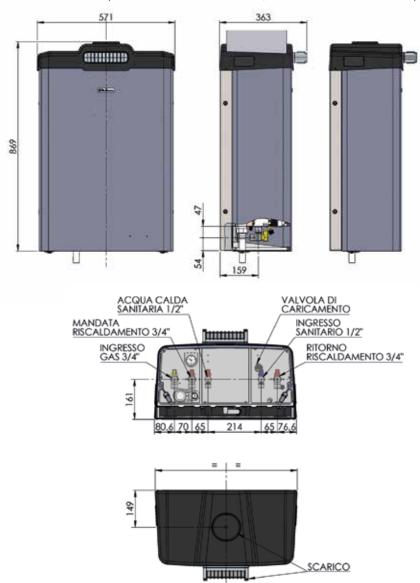
Sistema di scarico fumi - aspirazione aria direttamente sopra all'unità.





Vaso a membrana in butile plus, che garantisce una maggiore durata e affidabilità impedendo trafili d'aria tra le due camere.

Modello	Codice	L x H x P	Peso (Kg)	Qn/Qmin	Qnw (kW)	ŋ 30 (kW)	Produzione sanitaria AT 35 °C (I/min)	Gas	Classe e	nergetica
Thea 35 kVV ER Kondens	#GI-TH35.2ER	571 X	52	34,8/5,29	34,8	106,9	17,8	G20/G31	Α	XL-A
Thea 35 kVV EN Kondens	#GI-TH35.2EN	869 X 363	50	34,8/5,29	-	-	-	G20/G31	Α	-



- 35 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico ibrido composit-ottone con circolatore ad alte prestazioni

- Completa di kit raccordi connessione a 90°
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Un vaso da 10 lt con membrana in butile
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Comando remoto O.T. di serie

Caldaia murale a condensazione 65 kW per centrale termica adatta per sistemi in cascata

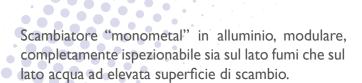


Caldaia murale a condensazione solo riscaldamento dotata di scambiatore di calore ad elevata potenza e rendimento e valvola di sicurezza INAIL di serie.



■ Crandi poten∠e

Ideale per il riscaldamento quando la richiesta è di elevata potenza. Semplice da installare, singola oppure in cascata da 2 a 8 caldaie, è la soluzione per soddisfare le necessità dei grandi impianti residenziali o delle attività commerciali.



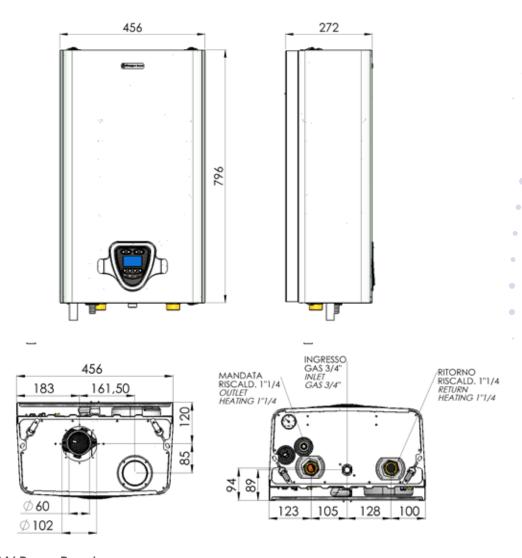






Bruciatore metallico a fiamma inversa, sistemi di miscelazione ad altissima efficacia e accessibilità totale.

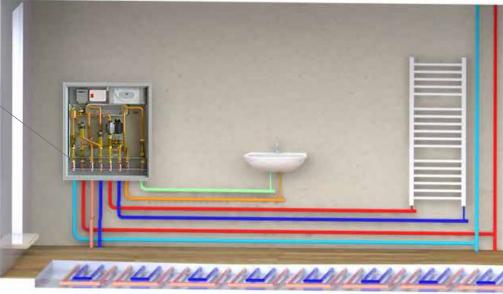
	Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin	Qnw (kW)	ŋ 30 (kW)	Produzione sanitaria AT 35°C (min)	Gas	Classe er	nergetica
Т	hea 65 kW Kondens	456 × 800	52	61/14	-	106,8	-	G20/G31	Α	-	
			× 272								



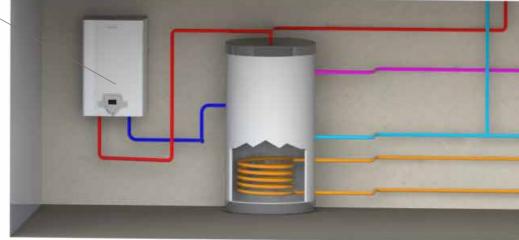
- 65 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- · Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico ibrido composit-ottone
- Circolatore ad alte prestazioni
- Valvola di sicurezza Caleffi 3bar certificata INAIL
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente
- Elegante e compatta



Flat 1000



Caldaia Thea



えいいんじんいんしんしんしんしんしんしん

..... Schema indicativo d'impianto ibrido con caldaia Thea per riscaldamento e integrazione solare.

La caldaia Thea MN può essere integrata con un sistema solare forzato, e da una pompa di calore, per la produzione di acqua tecnica, da "inviare" ai satelliti d'utenza "Flat 1000".

Tale sistema impiantistico consente di ottenere la massima efficienza con costi di esercizio contenuti, anche a climi freddi.

Nella cosiddetta mezza stagione, la pompa di calore aria/acqua funzionerà con la massima efficienza, garantendo risparmio.

Nei mesi più freddi, la caldaia Thea MN, di supporto, va ad integrare, se necessario, l'acqua pre-riscaldata.

Pompa di calore reversibile "Chiller"

> Circolatore circuito solare

Note commerciali



FATTA IN ITALIA





